

KLASA: UP/I-960-03/03-07/21
URBROJ: 558-03/9-03-2
Zagreb, 16. svibnja 2003.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LIBELA PROMET d.o.o., 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: VBM
 - proizvođač mjerila: KOVO
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Konice, Češka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-204

Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LIBELA PROMET d.o.o., 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 17. veljače 2003. godine, zahtjev za produljenje roka važnosti mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. LIBELA PROMET d.o.o.,
Davorina Bazjanca 1, 10000 Zagreb
2. OMN PJ – Osijek, Rijeka, Split, Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/21

URBROJ: 558-03/9-03-2

PROIZVOĐAČ: Vage d.d.

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-204**

MJERILO: Mehanička vaga

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LIBELA PROMET d.o.o
Davorina Bazjanca 1
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: KOVO. Konice
Češka

Vrsta mjerila: Mehanička vaga s pomičnim utezima r.t. **III**

Tip mjerila: VBM

Službena oznaka tipa: HR M-3-204

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijavnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vage prikazan je na slikama 1. i 2.

Sila od mase tereta postavljenog na prijavnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave. Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utegapredstavlja masu tereta odloženog na prijavnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku dane su osnovne mjeriteljske značajke vage:

Tip	VBM 20	VBM 100	VBM 200
Max (kg)	20	100	200
e (g)	10	100	100
n	2000 e	1000 e	2000 e

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/21

URBROJ: 558-03/9-03-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-204

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vaga VBM 20 i VBM 100 te izgled natpisne pločice
Slika 2	Izgled vaga VBM 200 i VBM 100

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage: VBM xxx

-razred točnosti: III

-službena oznaka tipa vage: HR M-3-204

-serijski ili tvornički broj vage

-mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."

-ispitni podjeljak ($e = \dots$)

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave ili za to predviđenog mjesta kod natpisne pločice vage.

Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/21

URBROJ: 558-03/9-03-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-204

Slika 1



VBM 100



VBM 20

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/21

URBROJ: 558-03/9-03-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-204

Slika 2



VBM 200



VBM 100

VBM 200